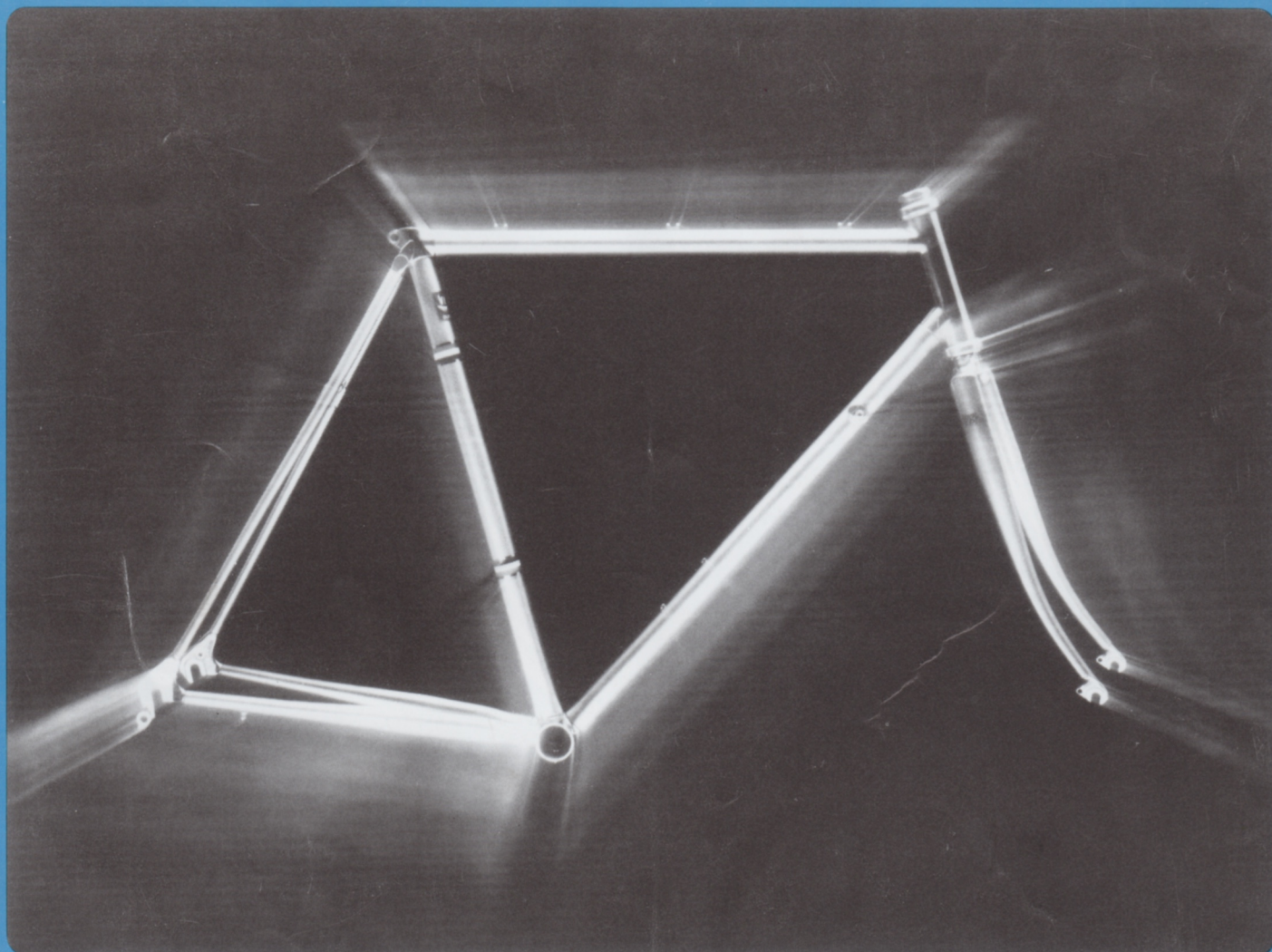


VITUS 979 DURALINOX

Prix du Président de la République
UNINOVE 79





UN NOUVEAU CADRE EN «MATIERE GRISE»

VITUS 979 DURALINOX est le résultat de nombreuses années d'études, de recherches et d'essais. Dans les cadres VITUS 979 DURALINOX tout a été particulièrement sélectionné et testé, le résultat

- Légèreté exceptionnelle
- Rigidité et souplesse étonnantes
- Excellente résistance à la corrosion et au vieillissement
- Diminution des vibrations

VITUS 979 DURALINOX a subi avec succès tous les essais de l'U.T.A.C. (Union Technique de l'Automobile, du Motorcycle et du Cycle) et du CETIM à SAINT-ETIENNE (Centre Technique des Industries Mécaniques) pour les cadres et fourches pour cycles selon les normes françaises et américaines dans les conditions suivantes

- Cadre seul selon la spécification BMA/6
- Ensemble cadre et fourche selon la norme fédérale C.P.S.C. (Consumer Product Safety Commission)
- Fourche seule selon la norme fédérale C.P.S.C.

Un contrôle permanent de la qualité des cadres VITUS 979 DURALINOX est assuré par prélèvements périodiques et systématiques et soumis aux mêmes essais UTAC et CETIM.

- Boîtes de pédalier, de direction, pattes, entretoises moulées en coquille métallique en alliage d'aluminium-magnésium DURALINOX.
- Tubes, bases, haubans, et fourreaux étirés en alliage d'aluminium-magnésium DURALINOX sans soudure.



tel 86-02-80



POUR UNE NOUVELLE TECHNIQUE DE L'ASSEMBLAGE

«LA TECHNIQUE DE L'AERONAUTIQUE AU SERVICE DE LA BICYCLETTE»

Pourquoi des assemblages collés ?

Le collage est une technologie très utilisée en aérospatiale et aéronautique pour les raisons suivantes

- Pas d'influence sur l'état métallurgique des alliages utilisés, contrairement au soudage, au soudo-brasage
- Régularité de répartition des contraintes
- Etanchéité des joints et protection
- Elasticité relative des joints réduisant les vibrations
- Excellentes caractéristiques mécaniques

Les performances des assemblages collés sont élevées, à condition que

- La préparation des surfaces avant collage soit soigneusement effectuée (aux ultra-sons)
- Les conditions de collage et de durcissement soient parfaitement respectées

- Les portées et surfaces d'assemblage soient suffisantes et étudiées de telle façon que l'existence de la colle dans les raccords soit maîtrisée de manière absolue.

Toutes les étapes du collage font l'objet de contrôles rigoureux à l'aide d'un appareil spécial utilisé en aéronautique.

Pourquoi BADOR ?

Qui se ressemble s'assemble ! Si les collections VITUS 979 DURALINOX sont destinées à la réalisation de cadres TRES HAUT DE GAMME, encore faut-il que leur assemblage soit à la hauteur !

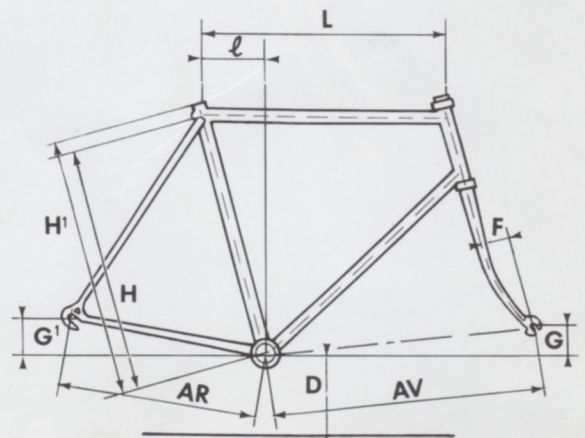
BADOR maîtrise les impératifs de la technique du collage.
A VOUS DE PROFITER DE CETTE EXPÉRIENCE !

H	H'	L	AV	AR	ℓ	GetG'	F	Chasse	Poids en grammes Fourche comprise
490	504	530	585	408	126	67,5	40	70	1613 grs
500	514	530	585	408	129	67,5	40	70	1632 grs
510	524	530	585	408	132	67,5	40	70	1652 grs
520	534	540	590	408	135	67,5	40	65	1671 grs
530	544	540	590	408	138	67,5	40	65	1691 grs
540	554	540	590	408	141	67,5	40	65	1710 grs
550	564	560	590	408	151	67,5	40	59	1730 grs
560	574	560	590	408	154	67,5	40	59	1749 grs
570	584	560	590	408	157	67,5	40	59	1769 grs
580	594	570	595	408	160	67,5	40	55	1788 grs
590	604	570	595	408	163	67,5	40	55	1808 grs
600	614	570	595	408	166	67,5	40	55	1827 grs

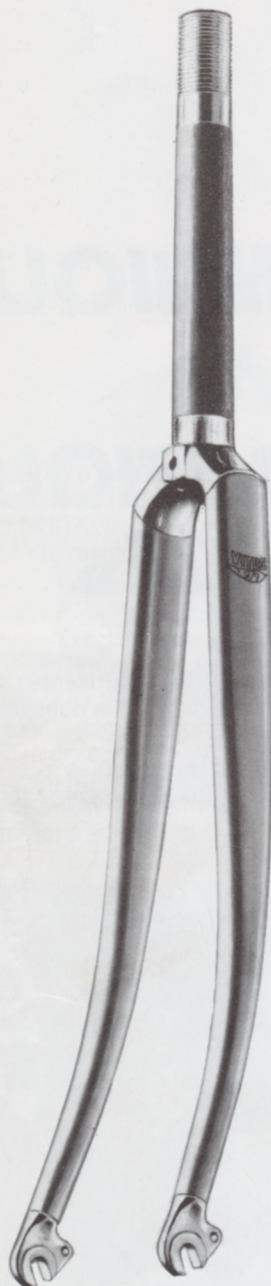
D = 270 mm au sol en fonction de G et G' à 67,5
Ø de la tige de selle Ø 25 mm

Cadre livré avec les 2 écrous noyés de serrage des freins.

Cotes standard



FOURCHE VITUS 979 DURALINOX



de forme révolutionnaire, tant au niveau du design de la tête que des nouvelles cotes d'ovalisation des fourreaux (33x18) donne des qualités mécaniques insoupçonnées et en tout cas bien supérieures à toutes les fourches de haut de gamme connues.

Les nouvelles cotes d'ovalisation des fourreaux (33x18) confèrent à cette fourche une ligne de fuite en harmonie avec les boîtiers de direction et effacent ainsi les lignes étriquées traditionnelles.

AU NIVEAU DE LA COMMERCIALISATION DES FOURCHES SEULES

Deux possibilités

Le cintre "F 40" déjà incorporé dans le cadre VITUS 979 DURALINOX.

La fourche avec un cintre "F 50"

Cela laisse ainsi le choix au cycliste entre 2 types d'Avant.

En effet, la longueur de l'Avant AV est légèrement augmentée avec une fourche "F 50" et la chasse diminuée.

Si l'on possède déjà une bicyclette et que l'on veuille seulement remplacer la fourche existante par une fourche VITUS 979 DURALINOX, ces deux possibilités permettent de mieux s'adapter à la géométrie du cadre existant.

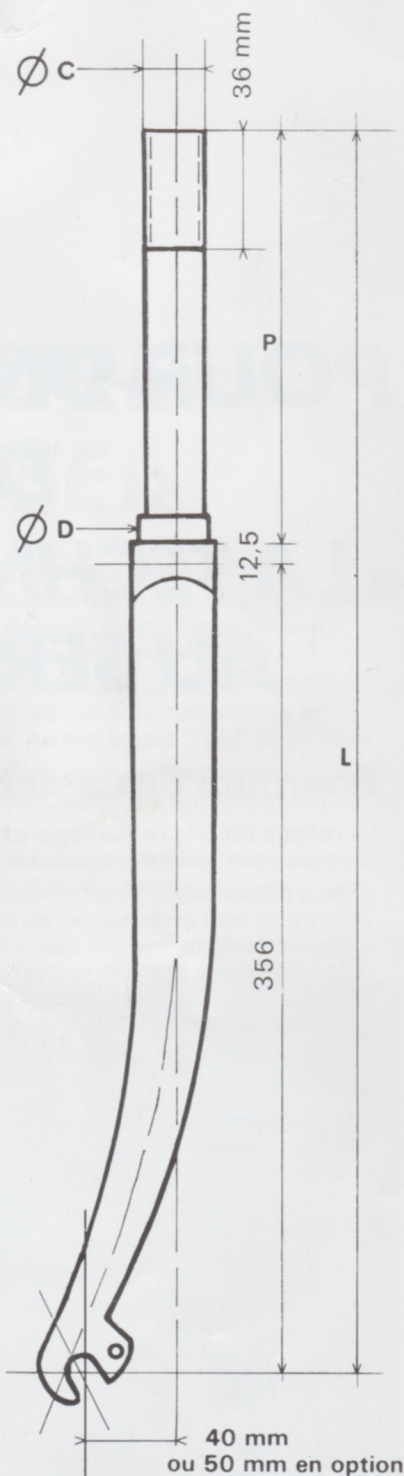
FOURCHE RÉFÉRENCE 40 (CINTRE F 40)

FOURCHE RÉFÉRENCE 50 (CINTRE F 50)

Réf.	Cadre de Haut. H	Cote P Hauteur utile du tube fileté	Cote L	Ø L	Ø D	Poids en grammes
40 1 ou 50 1	490 500	148	516,5	25 x 100 Filetage ISO	26,5	430
40 2 ou 50 2	510 520	168	536,5	25 x 100 Filetage ISO	26,5	440
40 3 ou 50 3	530 540	188	556,5	25 x 100 Filetage ISO	26,5	450
40 4 ou 50 4	550 560	198	566,5	25 x 100 Filetage ISO	26,5	460
40 5 ou 50 5	570 580	218	586,5	25 x 100 Filetage ISO	26,5	470
40 6 ou 50 6	590 600	238	606,5	25 x 100 Filetage ISO	26,5	480

D Ø 26,5 Tolérances $\pm 7 = + 0,085 + 0,064$

Réf. 40 et 50 peuvent être livrées seules en coffret individuel Styropor, suremballé, emballage carton de 6 fourches panachées.



bador

S. A.

Département Cycles

34, boulevard Jules Janin

42029 SAINT-ÉTIENNE CEDEX

TÉL. . (77) 74.65.11 — TELEX 300 059 BADOR STETN FRANCE

CES FABRICATIONS SONT UNIQUEMENT DESTINÉES AUX CONSTRUCTEURS ET GROSSISTES EN FRANCE ET A L'ÉTRANGER